Техническое описание

ТРИОКОУТ НС 4711

Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиамидного отверждения с высокой молекулярной массой

НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: Используется в качестве грунтовочного слоя в эпоксидных и в полиуретановых системах окраски, обеспечивает высокую коррозионную стойкость лакокрасочного покрытия (с рабочей температурой до плюс 120 °С). Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой, нержавеющей и оцинкованной стали, стали с нанесенным межоперационным грунтом, алюминия, а также поверхностей с цинковой металлизацией. Рекомендуется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной и специальной техники, горнодобывающего и иного оборудования.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Серый, красно-коричневый.

Сухой остаток (по объему): 65±5 %

Теоретический расход: 0,138 л/м^2, при ТСП 90 мкм

Толщина покрытия:

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	120	80
Максимальная	380	250
Рекомендуемая	140	90

Время сушки:

Время сушки при ТСП (85–90) мкм				
Температура окрашиваемой поверхности	0 °С	10 °С	20 °С	35 °С
Высыхание до степени 3	16 ч	9 ч	5 ч	2 ч
Высыхание до нанесения следующего слоя:				
Грунтовки ТРИОКОУТ НС 4711 или другого слоя системы покрытия (минимальное)	16 ч	9 ч	5 ч	2 ч
максимальное	6 месяцев			
Высыхание до твердой пленки (до степени 5, ГОСТ 19007)	24 ч	11 ч	7,5 ч	4 ч
Высыхание «до кантования» (до степени 7, ГОСТ 19007)	29 ч	18 ч	12 ч	5 ч

Техническое описание

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную и сухую металлическую поверхность с температурой минимум на 3 °C выше точки росы. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до P3 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости; рекомендуемый растворитель – P4); очистка поверхности углеродистой стали до степени Sa $2^1/_2$ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 с рекомендуемым профилем шероховатости 50–75 мкм, при ремонте допускается локальная очистка P St 3, и обессоливание поверхности (при необходимости); обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала: Материал двухкомпонентный, перед нанесением требует перемешивания отдельно основы и отвердителя. Смешивание в соотношениях: 4 : 1 (основа: отвердитель) по объему при тщательном перемешивании до однородной массы

Жизнеспособность: 4 ч – плюс 23 °C

Способ нанесения: Безвоздушное распыление / Пневматическое распыление / Ручное нанесение

Разбавитель: Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (в случае необходимости), до 5 % об. для БВР, до 12 % об. для пневматического распыления.
За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс»

Диаметр сопла (рекомендуемый):

- При нанесении методом безвоздушного распыления .015”–.019”
- При нанесении методом пневматического распыления (1,7–2,0) мм

Рабочее давление (рекомендуемое):

- При нанесении методом безвоздушного распыления не менее 150 бар
- При нанесении методом пневматического распыления (1,7–2,0) бар

Промывка оборудования: Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией О3-КОУТИНГС).

Параметры окружающей среды: Температура воздуха не ниже минус 10 °C;
Относительная влажность воздуха не выше 85 %;
(В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:

Предыдущий слой: Преимущественно – без предварительного слоя. Возможно: эпоксидные покрытия, цинксиликатное покрытие. За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».

Техническое описание

Последующий слой:	Акриловое покрытие, эпоксидное покрытие, полиуретановое покрытие. За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».
ХРАНЕНИЕ:	Основа – 48 месяцев с даты изготовления. Отвердитель – 24 месяца с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от 0 °C до плюс 30 °C, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.
ПРИМЕЧАНИЕ:	Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.
ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:	Основа – евроведро 20 л; Отвердитель – евроведро 5 л.
ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:	Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал